



MANNVIT
VERKFRÆÐISTOFA

Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypu

Vegagerðin

Rannsóknarskyrsla

Dags: 30/3-2010





MANNVIT
VERKFRÆÐISTOFA



Grensásvegur 1
108 Reykjavík
Sími: 422 3000
Fax: 422 3001
@: mannvit@mannvit.is
www.mannvit.is

Mannvit Verkfræðistofa

TITILBLAÐ

Skýrsla nr:	Útgáfunr.:	Útgáfudags.:	Verknúmer:		
MV 2010-025	01	30.03.2010	7-009-281		
Heiti skýrslu / Aðal- og undirtitill:			Upplag: 10		
Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypa			Fjöldi síðna: 45		
Höfundur/ar:			Verkefnisstjóri (undirskr.): Klv		
Karsten Iversen			Yfirfarið (undirskr.): SvSv		
Verkkaupi: Vegagerðin		Tengiliður verkkaupa: Þórir Ingasson			
Samstarfsaðilar:					
Útdráttur: Mæld hefur verið orkugleypni í 8 sprautusteyplöndum með tveimur tegundum af polypropylentrefjum og tveimur tegundum af stáltrefjum. Niðurstöðurnar gefur til kynna að um 4 kg af polypropylentrefjum/m ³ eða um 35 kg af stáltrefjum þarf til þess að uppfylla kröfur um orkugleypniflokk E700 og að 8 kg polypropylentrefjum/m ³ eða 40 kg/m ³ stáltrefjum/m ³ þarf til þess að uppfylla kröfur um orkugleypniflokk E1000.					
Efnisorð: Sprautusteypu, orkugleypni, prófunaraðferðir					

Dreifing:

- Opin öllum starfsmönnum
(Rafræn í bókasafni) Lokuð
(Engin dreifing nema með leyfi verkkaupa.)

Breytingasaga:

01	30.03.2010		Klv	SvSv
Útgáfunr	Dags.	Breyting	Höf.	Yfirfarið

Efnisyfirlit

0 INNGANGUR	4
1 SAMANTEKT.....	5
2 ORKUGLEYPNI.....	6
3 RANNSÓKNIR OG MÆLINGAR	7
3.1 Prófblöndur.....	8
3.1.1 Gerð sýna.....	8
3.1.2 Trefjar	9
4 NIÐURSTÖÐUR ORKUGLEYPNIMÆLINGA.....	10
5 FYLGISKJÖL	12
5.1 Yfirlit yfir mælingar á ferskri og harðnaðri steypu.....	13
5.2 Orkugleypni.....	14
5.2.1 A1 – 4,0 kg Sika CBO 45/50 PP Macro	14
5.2.2 A2 – 8,0 kg Sika CBO 45/50 PP Macro	16
5.2.3 B1 – 4 kg/m ³ Bekaert Synmix 70/55.....	18
5.2.4 B2 – 8 kg/m ³ Bekaert Synmix 70/55.....	20
5.2.5 C2 – 32,5 kg/m ³ Bekeart GH 65/35	22
5.2.6 C3 – 40 kg/m ³ Bekeart GH 65/35	24
5.2.7 D1 – 25 kg Dramix RC 65/35 BN (ferköntuð sýni)	26
5.2.8 D1 – 25 kg Dramix RC 65/35 BN (kringlótt sýni).....	28
5.2.9 D2 – 40 kg/m ³ Dramix RC 65/35 BN (ferköntuð sýni)	30
5.2.10 D2 – 40 kg/m ³ Dramix RC 65/35 BN (kringlótt sýni).....	32
5.3 Efnislýsingar, trefja	33
5.3.1 Samantekt	33
5.3.2 SikaFiber CBO45/50PP Macro	34
5.3.3 Bekaert Synmix 70/55	37
5.3.4 BEKAERT GH 65/35	38
5.3.5 Dramix RC 65/35 BN	39
5.4 Efnislýsingar, sement	40
5.5 Efnislýsingar, sandur	41
5.5.1 Kornadreifing	42
5.6 Efnislýsing, íblöndunarefni.....	43
6 HEIMILDIR.....	44

0 Inngangur

Við gangagerð hér á landi hefur á undanförnum árum verið stuðst við Norsk Betonforenings Publikation nr. 7, Sprøytebetong til bergsikring (NBP 7) sem viðmiðun við lýsingu og skilgreiningu á kröfum til sprautusteypu.

Nú eru komnir samhæfðir evrópskir staðlar fyrir sprautusteypu, EN 14487-1 – Sprayed concrete - Part 1: Definitions, specifications and conformity og EN 14487-2 – Sprayed concrete - Part 2: Execution, og tóku þeir gildi hér á landi í maí 2006 og febrúar 2007. Ísland, eins og önnur aðildarríki CEN, er skuldbundið til að taka þessa staðla upp sem þjóðarstaðla og munu þeir því verða notaðir við lýsingu og skilgreiningu sprautusteypu í framtíðinni.

Í verklýsingunni fyrir Óshlíðargöngin er í fyrsta skipti hér á landi vísað í ÍST EN 14487-1 varðandi skilgreiningu á kröfum til sprautusteypu. Í henni eru m.a. tilgreindar kröfur um orkugleypniflokka E700 og E1000.

Með því að tilgreina orkugleypniflokk en ekki ákveðið trefjainnihald, gefst kostur á að ákveða það magn og þá tegund trefja sem þarf til þess að uppfylla kröfur til seiglueiginleika og þar með koma í veg fyrir of- eða vannotkun á trefjum.

Að gera kröfur til orkugleypni sprautusteypu og miða greiðslu við það, í stað kröfu um ákveðið trefjainnihald leiðir til töluverðrar breytingar á verklýsingum og greiðslufyrirkomulagi. Mæling á orkugleypni felst í því að mæla þá orku sem þarf að beita fyrir 25 mm niðurbeygju á 600 x 600 x 100 mm³ plötu úr sprautusteypu (sjá mynd 1).

Við gerð sýna til mælinga á orkugleypni (600 x 600 x 100 mm³ flekar) á verkstað, eru margir þættir sem geta haft áhrif á niðurstöðurnar og skal m.a. nefna spraututækni, skömmtuð hraðara, meðferð og flutning á sýnum, hita, rakastig o.fl.

Við þróun og forþrófun sprautusteypublöndu, varðandi efnisval og samsetningu, er því ákjósanlegt í fyrstu að styðjast við mælingar á viðmiðunarsýni sem framleitt er á rannsóknarstofu, frekar en að styðjast við sýnatökur á byggingarstað, sem eru bæði umfangsmeiri, kostnaðarsamari og jafnvel ekki gerlegar á fyrsta stigi forþróunar, þar sem aðgangur að tækjum (sprauturóbot) er oftast ekki fyrir hendi.

Tilgangurinn með verkefninu hefur verið að kanna eiginleika í viðmiðunarsýni framleiddu á rannsóknarstofu m.t.t. orkugleypni. Einnig að varpa ljósi á hvaða áhrif tegund og magn trefja hafa á seiglueiginleika (orkugleypnigetu) sprautusteypu, hvaða orkugleypni er raunhæft að ná með hérلendum steypuefnum og hvaða magn trefja þarf til að ná tiltekinni orkugleypni.

1 Samantekt

Samanburðarmælingar á orkugleypni mælt á ferköntuðum sýnum samkvæmt evrópska sprautusteypustaðlinum ÍST EN 14488-5^[2] og kringlóttu sýni mælt samkvæmt norsku sprautusteypuleiðbeiningunum NBP7^[3], leiddu ekki í ljós marktækan mun á niðurstöðum eftir því hvaða mæliaðferð er notuð og voru niðurstöður mælinga mótsagnarkenndar. Sambærilegar norskar mælingar^[1] hafa sýnt að meðaltalsmælingar á fjórum sýnum voru svipaðar hvort sem sýnin voru ferköntuð eða kringlótt. Hinsvegar var 35 % munur á hæsta og lægsta mælda gildi á ferköntuðum sýnum og 10 % munur á kringlóttu sýnum. Miðað við norsku mælingarnar er ljóst að fjöldi sýni í þessari rannsókn hefur ekki verið nægjanlegur til að hægt sé með fullnægjandi hætti að greina mun mælinga á ferköntuðum og kringlóttum sýnum.

Evrópski sprautusteypustaðalinn ÍST/EN 14488-5 skilgreinir orkugleypniflokkana E500, E700 og E1000, en norsku NBP7 leiðbeiningarnar aðeins E700 og E1000. Fyrilliggjandi mælingar gefa til kynna að trefja á 25 kg stáltrefjar/m³ sé nægjanlegt til að fullnægja kröfum um orkugleypniflokk E500, 35 kg /m³ til að fullnægja kröfum um orkugleypniflokk E700 og með um 40 kg/m³ sé fullnægjt kröfum um orkugleypniflokk E1000.

Með polypropylen trefja þarf um 4 kg/m³ til að fullnægja kröfum um orkugleypniflokk E700, en allt að 8 kg/m³ til að fullnægja kröfum um orkugleypniflokk E1000. Ætla má að meðferð sprautusteypu á verkstað setji skorður hvað varðar trefjamagn og reynslan af þessu verkefni bendir til þess að sé trefjamagnið meira en 4-5 kg/m³ verði steppan óþjál og búast megi við erfiðleikum við að dæla sprautusteypunni fram í sprautuhausinn.

Eftir því sem best er vitað hefur ekki verið notað polypropylen trefja í sprautusteypu til bergstyrkingar hér á landi. Tölverður munur er á efniseiginleikum sprautusteypu með polypropylen- og stáltrefjum og skal í því sambandi nefna að samanburðarmælingar á skriði^[5] hafa sýnt að skrið í sprautusteypu með polypropylentrefjum er töluvert meiri en skrið í sprautusteypu með stáltrefjum. Skrið í sprautusteypu með innlendu fylliefni er lítið sem ekkert þekkt og er því tilefni til að gera rannsóknir á þeim eiginleikum.

Vísbendingar er um að orkugleypni í sýni með hraðara, sprautað á verkstað sé lægra heldur en sýni útbúið á rannsóknarstofu án hraðara. Mælingar á sprautuðum sýnum á verkstað^[4] gefa til kynna að, að minnsta kosti 5-10 kg stáltrefja/m³ hærra trefjamagn þurfi í sprautuðum sýnum á verkstað til þess að ná sömu orkugleypni og í sýnum án hraðara sem gerð eru á rannsóknarstofu. Æskilegt er að kanna þessa þætti enn frekar.

2 Orkugleypni

Á árunum 2005-2007 gáfu evrópsku staðlasamtókin CEN út fjölda sameiginlegra sprautusteypustaðla fyrir aðila að Evrópusambandinu og Evrópska efnahagssvæðinu, þar á meðal Ísland. Útgáfa CEN sprautusteypustaðlanna hefur leitt til þess að Norsk Betonforening's Publikation nr. 7 Sprjötebeton til bergsikring, sem hingað til hefur verið notaður sem viðmiðunarstaðall fyrir lýsingu á sprautusteypu til bergstyrkinga hér á landi, hefur verið leystur af hólmi með evrópsku sprautustöðlunum.

Norsku sprautusteypuleiðbeiningarnar og evrópsku sprautusteypustaðlarnir eiga það sameiginlegt, að seigjueiginleikarnir í trefjastyrktri sprautusteypu eru skilgreindir annars vegar sem "styrkleif" (residual strength) mæld á bitum og hinsvegar sem orkugleypni (energy absorption) mæld á plötum.

Ekki er beint samband á milli styrkleifar og orkugleypni í trefjastyrktri sprautusteypu. Í viðauka við evrópska staðalinn er mælt með því að skilgreina kröfur um styrkleifar þegar sprautusteypa er notuð í burðarvirki, en orkugleypni þegar sprautusteypa er notuð til bergstyrkinga, þar sem þörf er á að dreifa punktálagi frá bergboltum.

Samkvæmt norsku sprautusteypuleiðbeiningum er orkugleypnin mæld á 100 mm þykkum kringlóttum sýnum sem eru 600 mm í þvermál, en evrópski staðalinn gerir ráð fyrir að nota 100 mm þykk 600 x 600 mm ferköntuð sýni. Norskar rannsóknir benda til þess að enginn afgerandi munur sé á mældri orkugleypni hvort sem notaðir eru ferningslaga eða kringlótt sýni^[1].



Mynd 1 - Mælingar á orkugleypni í 2000 kN brotpressu MANNVITS á ferköntuðu 600 mm sýni samkvæmt evrópska sprautusteypustaðlinum (myndin til vinstri) og á 600 mm kringlóttu sýni samkvæmt norsku sprautusteypu-leiðbeiningunum (myndin til hægri).

3 Rannsóknir og mælingar

Samtals voru gerðar átta prófblöndur á rannsóknarstofu MANNVIT's með svipaðri samsetningu en með mismunandi tegundum og magni trefja. Öll sýni voru steypt og víbruð á titurborði, en ekki sprautuð með sprauturóbota og íblönduðum hraðara. Á hverri prófblöndu voru eftirfarandi mælingar gerðar:

- Sigmál
- Loft
- Terfjainnhald (í blöndum með stáltrefjum)
- 7 og 28 dg. þrýstistyrkur mældur á Ø100 mm sívalningum
- Orkugleypni eftir 28 dg., mæld á 600 x 600 x 100 mm plötum í samræmi við ÍST EN 14488-5
- Orkugleypni eftir 28 dg., mæld á Ø600 x 100 mm kringlóttum plötum í samræmi við NBP 7 (úr einstökum blöndum).

Í töflu 1 eru yfirlit yfir prófblöndur og sýni.

Tafla 1 – Prófblöndur og sýni til prófunar

Blanda nr.	A1	A2	B1	B2	C2	C3	D1	D2
Trefjaíblöndun								
Sika CBO45/50 PP Macro	4,0	8,1						
Bekaert Symmix 70/55			4,10	8,10				
Bekaert GH 65/35					32,5	39,6		
Dramix RC 65/35 BN							24,4	38,2
Þrýstistyrkur, Ø100 x 200 mm sívalningar								
7 dg.	2 stk							
28 dg.	2 stk							
Orkugleypni								
600 x 600 x 100 mm	2 stk							
Ø600 x 100 mm							2 stk	1 stk

3.1 Prófblöndur

3.1.1 Gerð sýna

Í öllum 8 prófblöndunum var notuð eftirfarandi steypusamsetning miðuð við 6 % loft:

• Sement	Ísl. portland sement	480 kg/m ³
• Vatn		210 kg/m ³
• Sandur	Sérþveginn björgunarsandur	1.600 kg/m ³
• Íblöndunarefni	Kemflot KKI20	7 kg/m ³

Mælt loft var á bilinu 3 – 7,5 % sem leiddi til minniháttar breytingar á ofangreindum blöndunarhlutföllum.

Nánari lýsingu á steypuefnum er að finna í viðauka.

Steypblöndurnar voru blönduð í samtals 7 mínutur í 150 l Gustav Eirich þvingunarhrærivél (sjá mynd 2). Þurrefnin (sement, sandur og trefjar) voru hrærð saman í 30 sekúndur áður en vatni og flotefni var bætt í.

Mót fyrir orkugleypnisýnin voru sett á titurborðið og víbruð þangað til að mótin voru nægjanlega fyllt með steypu. Daginn eftir að sýnin voru steypt voru þau tekin úr mónum og geymd í rakaklefa með yfir 95 % lofraka við 20 °C fram að 28 dg. prófun.



Mynd 2 – Gustav Eirich þvingunarhrærivél.

Fullhlaðin getur hrærivélin blandað 150 l af steypu í einu.

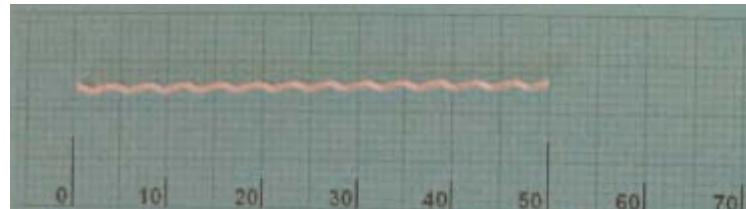
3.1.2 Trefjar

Fjórar tegundir af trefja voru notaðar, tvær tegundir af polypropylen- og tvær tegundir af stáltrefjum. Helstu eiginleikar og útlit eru sýnd hér á eftir. Í fylgiskjali eru nánari lýsing á efniseiginleikunum.

3.1.2.1 Polypropylen trefja

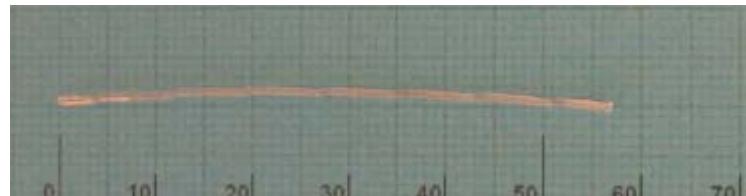
SikaFiber CBO45/50PP Macro

Lengd, l	50 mm
Þvermál, d	1,1 mm
Aspect- ratio, l/d	45



Bekaert Synmix 70/55

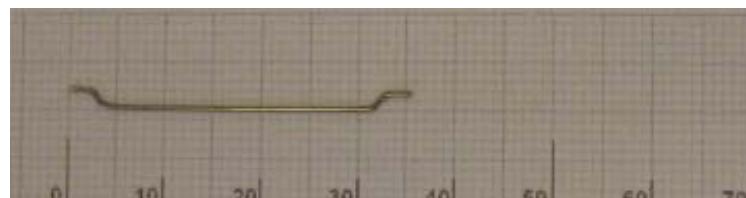
Lengd, l	55 mm
Þvermál, d	0,8 mm
Aspect- ratio, l/d	70



3.1.2.2 Stáltrefjar

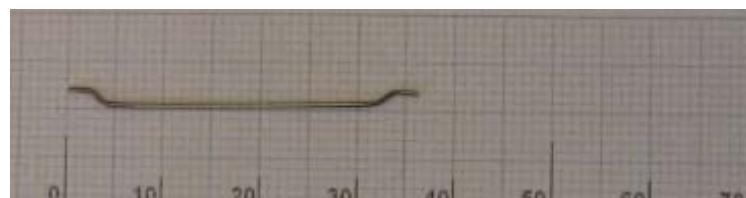
Bekaert GH 65/35

Lengd, l	35 mm
Þvermál, d	0,55 mm
Aspect- ratio, l/d	65



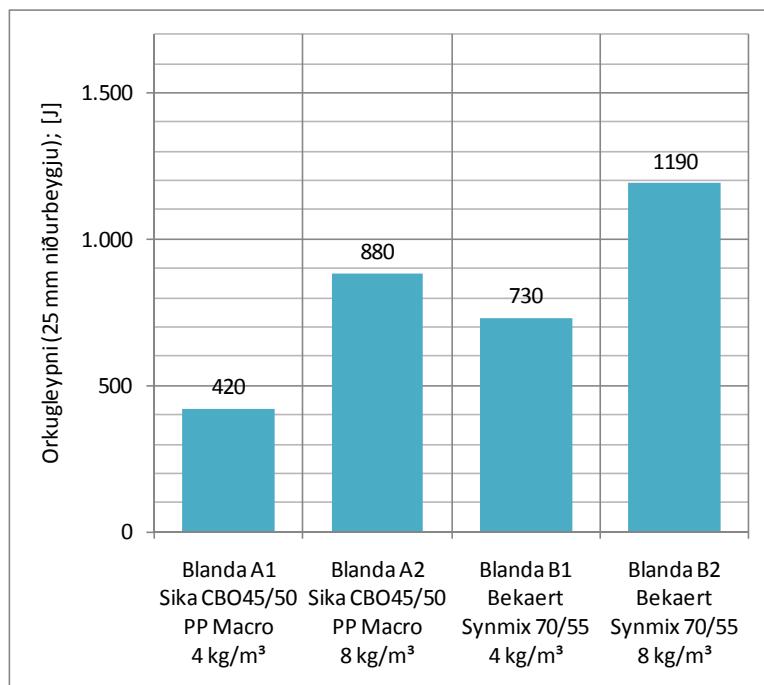
Darmix RC 65/35 BM

Lengd, l	35 mm
Þvermál, d	0,55 mm
Aspect- ratio, l/d	65



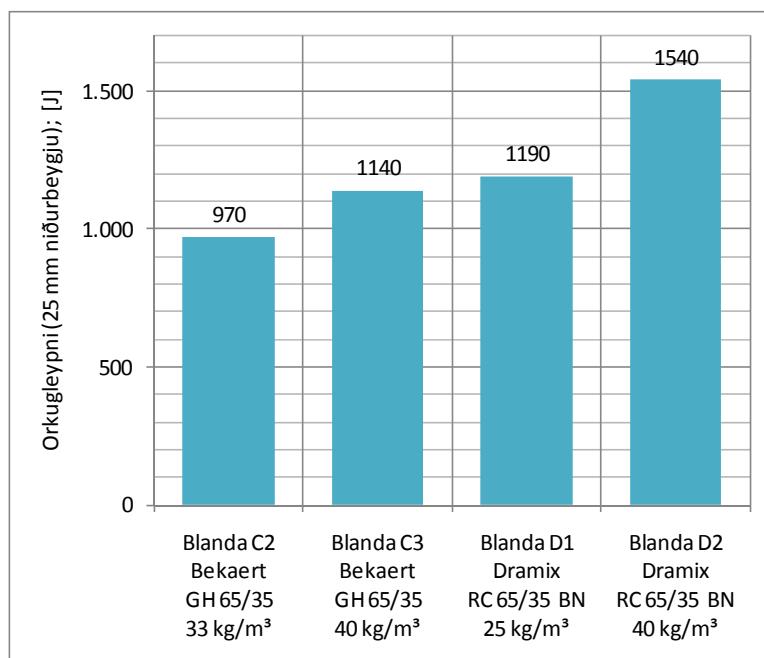
4 Niðurstöður orkugleypnimælinga

Á mynd 3 og 4 eru sýndar niðurstöður mælinga á orkugleypni í 600 x 600 x 100 mm plötum samkvæmt evrópska staðlinum ÍST EN 14488-5



Mynd 3 – Niðurstöður orkugleypnimælinga í sýnum með polypropylentrefjum

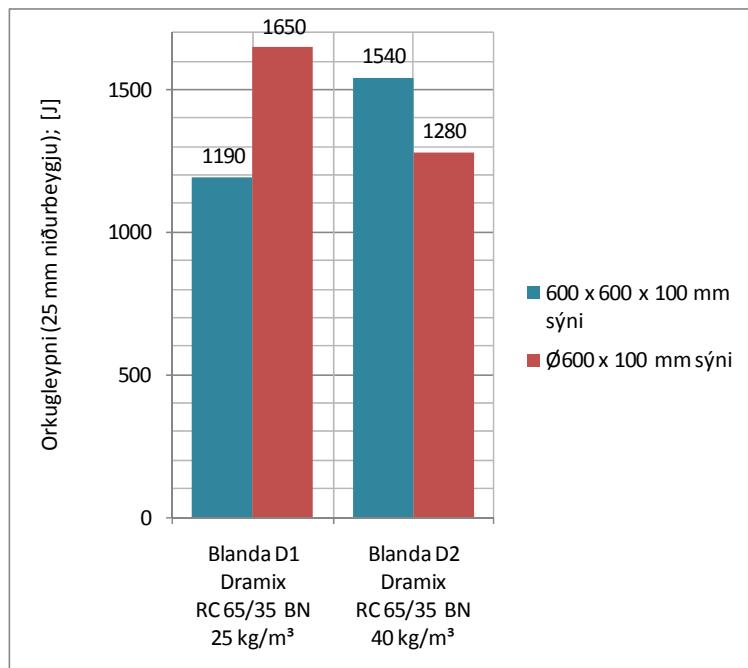
Uppgefinn orkugleypni er meðaltal mælinga á tveimur plötum.



Mynd 4 – Niðurstöður orkugleypnimælinga í sýnum með stáltrefjum

Uppgefinn orkugleypni er meðaltal mælinga á tveimur plötum.

Á mynd 5 eru niðurstöður mælinga á ferköntuðu sýni (600 x 600 x 100 mm) eins og evrópski staðalinn ÍST EN 14488-5 gerir ráð fyrir í samanburði við mælingar á kringlóttu sýni (\varnothing 600 x 100 mm) í samræmi við norsku NBP 7.



Mynd 5 – Samanburður á orkugleyptni ferkantaðra sýna og kringlóttra sýna.

5 Fylgiskjöl

5.1	Yfirlit yfir mælingar á ferskri og harðnaðri steypu	13
5.2	Orkugleypni	14
5.2.1	A1 – 4,0 kg Sika CBO 45/50 PP Macro	14
5.2.2	A2 – 8,0 kg Sika CBO 45/50 PP Macro	16
5.2.3	B1 – 4 kg/m ³ Bekaert Synmix 70/55	18
5.2.4	B2 – 8 kg/m ³ Bekaert Synmix 70/55	20
5.2.5	C2 – 32,5 kg/m ³ Bekeart GH 65/35	22
5.2.6	C3 – 40 kg/m ³ Bekeart GH 65/35	24
5.2.7	D1 – 25 kg Dramix RC 65/35 BN (ferköntuð sýni)	26
5.2.8	D1 – 25 kg Dramix RC 65/35 BN (kringlótt sýni)	28
5.2.9	D2 – 40 kg/m ³ Dramix RC 65/35 BN (ferköntuð sýni)	30
5.2.10	D2 – 40 kg/m ³ Dramix RC 65/35 BN (kringlótt sýni)	32
5.3	Efnislýsingar, trefja	33
5.3.1	Samantekt	33
5.3.2	SikaFiber CBO45/50PP Macro	34
5.3.3	Bekaert Synmix 70/55	37
5.3.4	BEKAERT GH 65/35	38
5.3.5	Dramix RC 65/35 BN	39
5.4	Efnislýsingar, sement	40
5.5	Efnislýsingar, sandur	41
5.5.1	Kornadreifing	42
5.6	Efnislýsing, íblöndunarefni	43
6	Heimildir	44

5.1 Yfirlit yfir mælingar á ferskri og harðnaðri steypu

Blanda		Polypropylentrefjar				Stáltrefjar							
		Sika CBO45/50 Macro	Bekaert Synmix 70/55	Bekaert GH 65/35	Dramix RC 65/35 BN	A1	A2	B1	B2	C2	C3	D1	D2
Merkt		04.02.10	04.02.10	16.02.10	16.02.10	02.02.10	03.02.10	15.02.10	15.02.10				
Steypudagur													
Tími		13:23	13:57	13:17	14:04	15:12		13:42		09:27		10:32	
Blöndunarhlutfall													
Venjul. ísl. Portland	kg/m³	481	484	489	487	480	476	468	458				
Vatn	kg/m³	214	215	206	222	209	207	208	202				
Björgunarsandur 0/8	kg/m³	1.607	1.606	1.634	1.614	1.608	1.588	1.579	1.537				
Kemflot KKI30	kg/m³	6,71	6,76	7,53	9,73	6,71	6,64	6,55	6,40				
Sika CBO45/50 PP Macro	kg/m³	4,0	8,1										
Bekaert Synmix 70/55	kg/m³			4,10	8,10								
Bekaert GH 65/35	kg/m³					32,5	39,6						
Dramix RC 65/35 BN	kg/m³									24,4	38,2		
Samtals	kg/m³	2.313	2.320	2.341	2.341	2.336	2.317	2.286	2.242				
v/s-tala		0,46	0,45	0,43	0,47	0,45	0,45	0,45	0,45				
Mælingar á ferskri steypu													
Sigmál	mm	55	195	125	30	70	135	245	255				
Loft	%	5,5	3,0	3,2	3,3	5,1	6,7	5,0	7,7				
Fíbermagn	kg/m³	-	-	-	-	33,3	40,5	23,4	37,5				
Mælingar á Harðnaðri steypu													
Pýstípol													
7 dg.	MPa	44,8	42,7	47,3	49,1	45,7	40,4	38,5	31,7				
28 dg.	MPa	61,6	61,0	63,3	64,2	61,4	54,9	50,3	50,1				
Orkugleyptni (ÍST EN 14488-5 - 600 x 600 x 100 mm sýni)													
Sýni nr. 1													
Hæð	mm	102	100	100,2	101	101	103	100	101,6				
Álag við fyrstu sprungu	kN	61,0	41,9	54,4	62,7	57,3	93,5	78,3	98,7				
Hámarksálag	kN	61,0	50,9	57,6	65,6	100,6	97,1	81,2	108,3				
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	J	400	850	680	1.270	980	1.180	1.140	1.529				
Sýni nr. 2													
Hæð	mm	102	101	99,9	102,5	102	103	100,4	100				
Álag við fyrstu sprungu	kN	50,8	61,6	62,5	65,3	51,4	55,1	74,3	98,5				
Hámarksálag	kN	52,2	61,6	62,5	65,3	84,8	91,5	83,2	118,2				
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	J	440	910	770	1.100	960	1.100	1.230	1.540				
Orkugleyptni (NBP 7 - Ø600 x 100 mm sýni)													
Sýni nr. 1													
Hæð	mm							100	100				
Álag við fyrstu sprungu	kN							114,0	66,9				
Hámarksálag	kN							116,0	97,3				
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	J							1.790	1.280				
Sýni nr. 2													
Hæð	mm							100					
Álag við fyrstu sprungu	kN							97,0					
Hámarksálag	kN							91,1					
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	J							1.500					

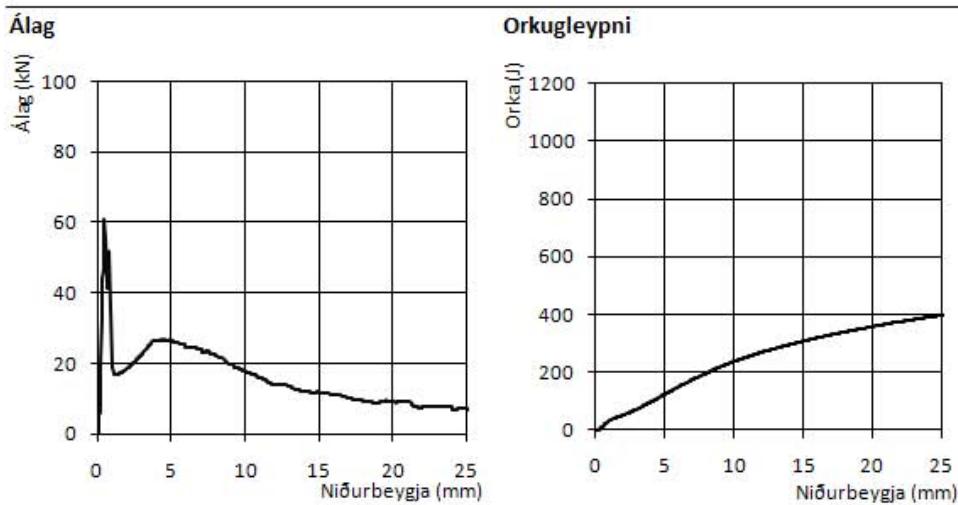
5.2 Orkugleypni

5.2.1 A1 – 4,0 kg Sika CBO 45/50 PP Macro

MANNVIT VERKFRIÐISTOFNA	Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypu	Verk nr.	7.009.281
	Sýni	A1-1	
Prófunarstaðall:		Blanda	A1
ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens		Steypudagur	04.02.10
		Brotið dags.	04.03.10
		Aldur við brot	28
Steypusamsetning	kg/m³	Sigmál, mm	55
Venjul. ísl. Portland sement	481	Loft, %	5,5
Vatn	214	v/s-tala	0,46
Björgunarsandur	1.607	Þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,7	7 dg.	44,8
Sika CBO 45/50 PP Macro	4,0	28 dg.	61,6
Rúmþyngd	2.313		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	61	kN
Hámarksálag	61	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	397	J



12.03.10

MANNVIT

3.30.2010

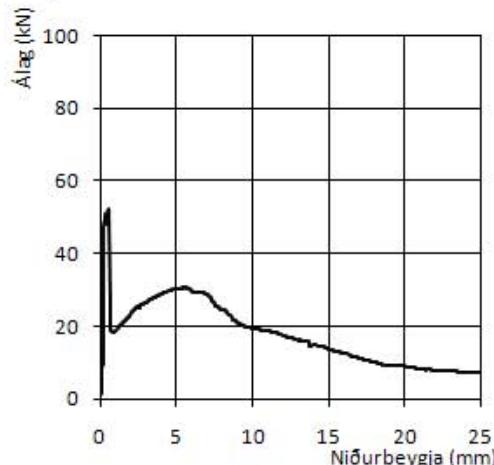
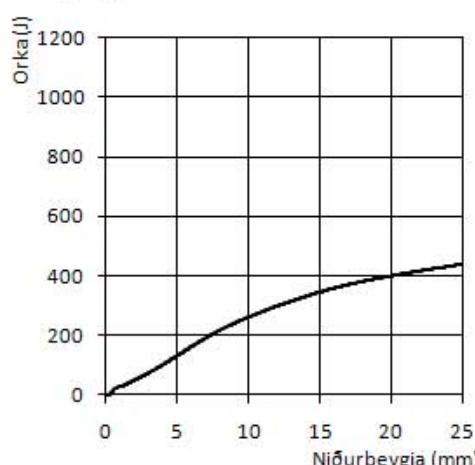
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
 Determination of energy absorption capacity of fibre
 reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	55
Venjul. ísl. Portland sement	481	Loft, %	5,5
Vatn	214	v/s-tala	0,46
Björgunarsandur	1.607	þrýstipol, MPa	
Kemflot KKI20	6,7	7 dg.	44,8
Sika CBO 45/50 PP Macro	4,0	28 dg.	61,6
Rúmpyngd	2.313		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	50,8	kN
Hámarksálag	52,2	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	439	J

Álag

Orkugleypni


12.03.10

5.2.2 A2 – 8,0 kg Sika CBO 45/50 PP Macro



Orkugleyptni trefjabentrar sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni A2-1

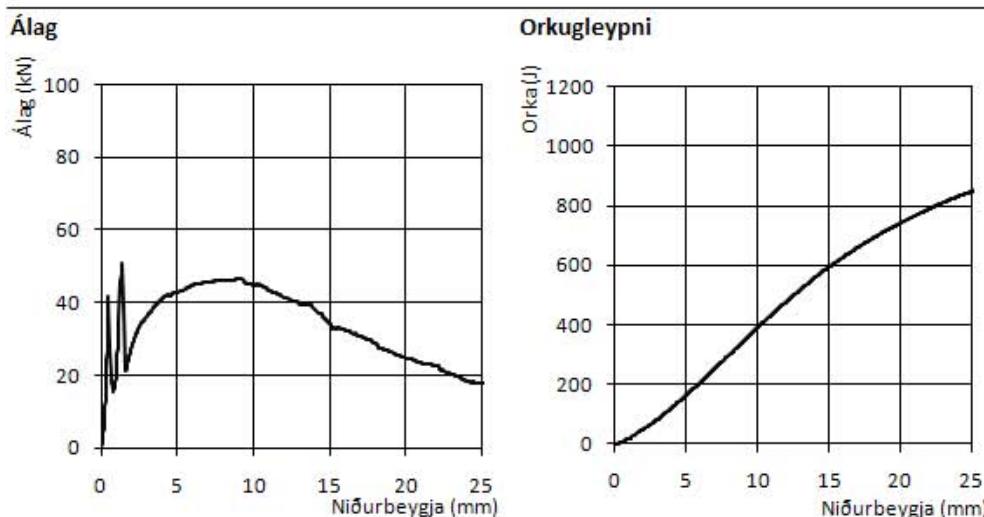
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
Determination of energy absorption capacity of fibre
reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	195
Venjul. ísl. Portland sement	484	Loft, %	3,0
Vatn	215	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.606	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,8	7 dg.	42,7
Sika CBO 45/50 PP Macro	8,1	28 dg.	61,0
Rúmbýngd	2.320		

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	41,9	kN
Hámarksálag	50,9	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	848	J



12.03.10

Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
 Determination of energy absorption capacity of fibre
 reinforced slab specimens

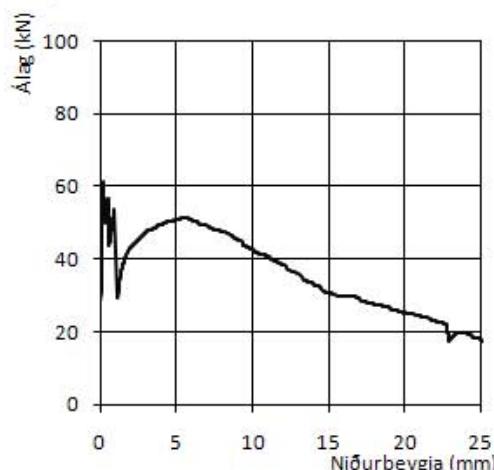
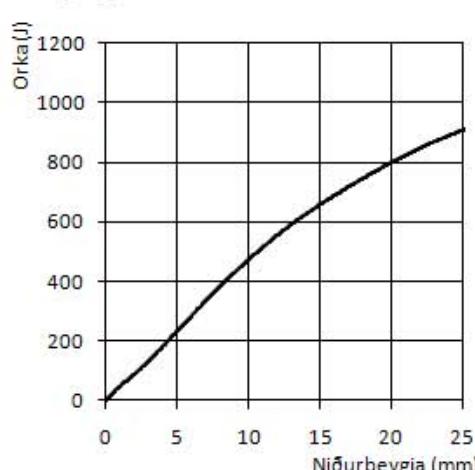
Blanda A2
 Steypudagur 04.02.10
 Brotið dags. 04.03.10
 Aldur við brot 28

Steypusamsetning

	kg/m ³		
Venjul. ísl. Portland cement	484	Sigmál, mm	195
Vatn	215	Loft, %	3,0
Björgunarsandur	1.606	v/s-tala	0,45
Kemflot KKI20	6,8	þrýstibol, MPa	
Sika CBO 45/50 PP Macro	8,1	7 dg.	42,7
Rúmþyngd	2.320	28 dg.	61,0

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	61,6	kN
Hámarksálag	61,6	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	907	J

Álag

Orkugleyptni


12.03.10

5.2.3 B1 – 4 kg/m³ Bekaert Synmix 70/55



**Orkugleyptni trefjabentrar
sprautusteypu**

Verk nr. 7.009.281
Sýni **B1-1**

Prófunarstaðall:

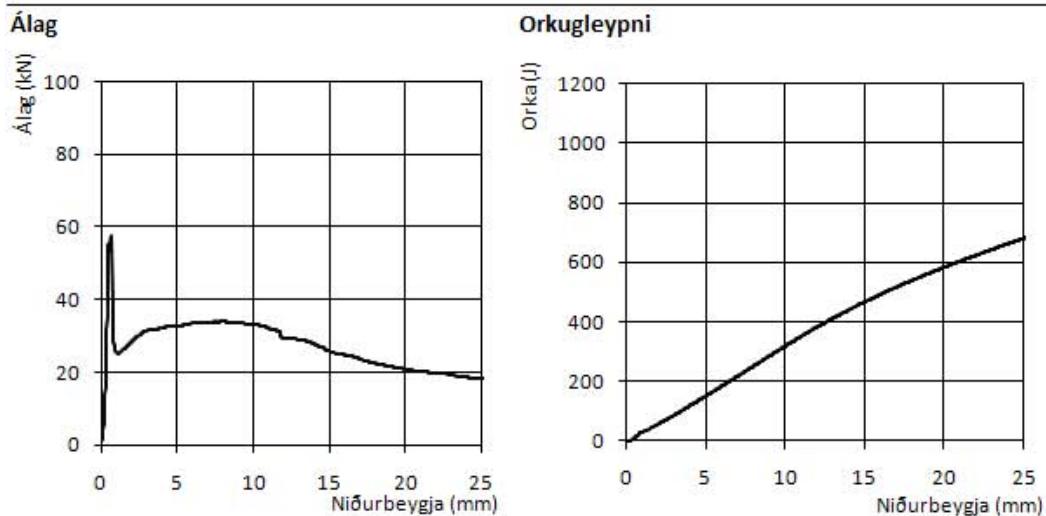
ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens

Steypudagur	16.02.10
Brotið dags.	16.03.10
Aldur við brot	28

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	125
Venjul. ísl. Portland sement	489	Loft, %	3,2
Vatn	206	v/s-tala	0,43
Björgunarsandur	1.634	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	7,5	7 dg.	47,3
Bekaert Synmix 70/55	4	28 dg.	63,3
Rúmbýngd	2.341		

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	55,4	kN
Hámarksálag	57,6	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	682	J



18.03.10

MANNVIT

3.30.2010

Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens

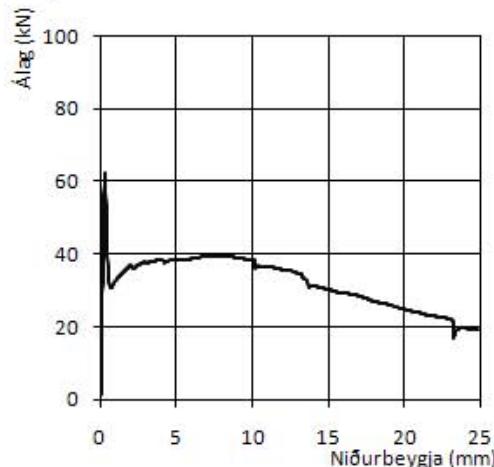
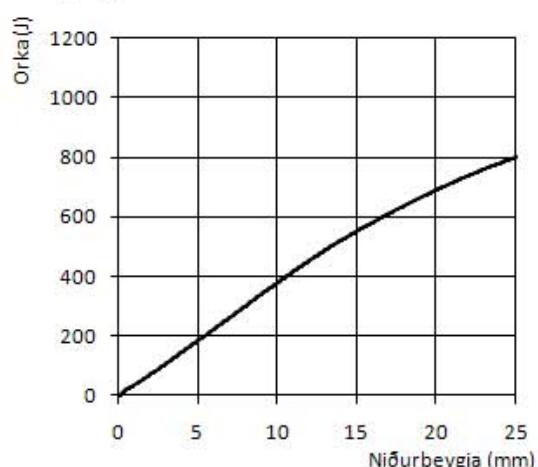
Steypudagur 16.02.10
Brotið dags. 16.03.10
Aldur við brot 28

Steypusamsetning

	kg/m ³		
Venjul. ísl. Portland sement	489	Sigmál, mm	125
Vatn	206	Loft, %	3,2
Björgunarsandur	1.634	v/s-tala	0,43
Kemflot KKI20	7,5	þrýstibol, MPa	
Bekaert Synmix 70/55	4	7 dg.	47,3
Rúmpyngd	2.341	28 dg.	63,3

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	62,5	kN
Hámarksálag	62,5	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	773	J

Álag

Orkugleyptni


18.03.10

5.2.4 B2 – 8 kg/m³ Bekaert Synmix 70/55



Orkugleypni trefjabentrar
sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni B2-1

Prófunarstaðall:

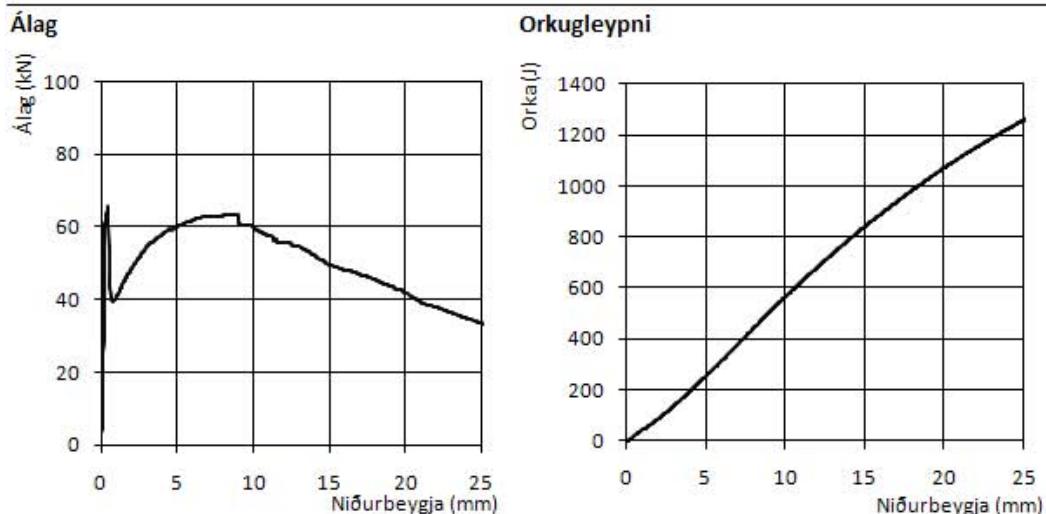
ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens

Steypudagur 16.02.10
Brotið dags. 16.03.10
Aldur við brot 28

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	30
Venjul. ísl. Portland sement	487	Loft, %	3,3
Vatn	222	v/s-tala	0,47
Björgunarsandur	1.614	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	9,7	7 dg.	49,1
Bekaert Synmix 70/55	8	28 dg.	64,2
Rúmbýngd	2.341		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	62,7	kN
Hámarksálag	65,6	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.266	J



18.03.10

MANNVIT

3.30.2010

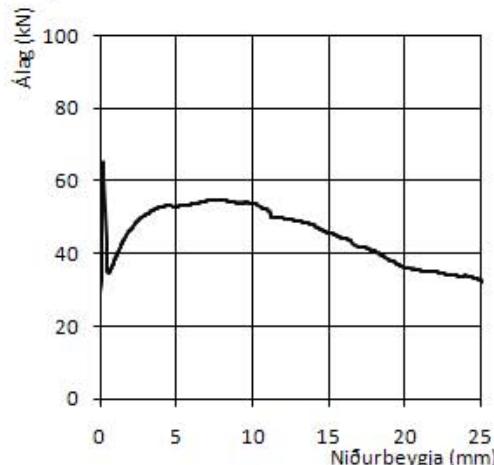
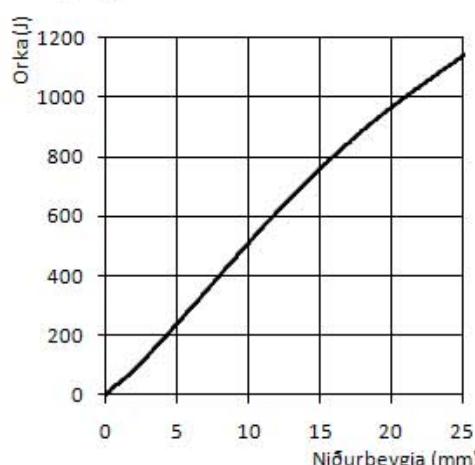
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
 Determination of energy absorption capacity of fibre
 reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	30
Venjul. ísl. Portland sement	487	Loft, %	3,3
Vatn	222	v/s-tala	0,47
Björgunarsandur	1.614	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	9,7	7 dg.	49,1
Bekaert Synmix 70/55	8,0	28 dg.	64,2
Rúmpyngd	2.341		

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	65,3	kN
Hámarksálag	65,3	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.102	J

Álag

Orkugleyptni


18.03.10

5.2.5 C2 – 32,5 kg/m³ Bekart GH 65/35



Orkugleyptni trefjabentrar sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni **C2-1**

Prófunarstaðall:

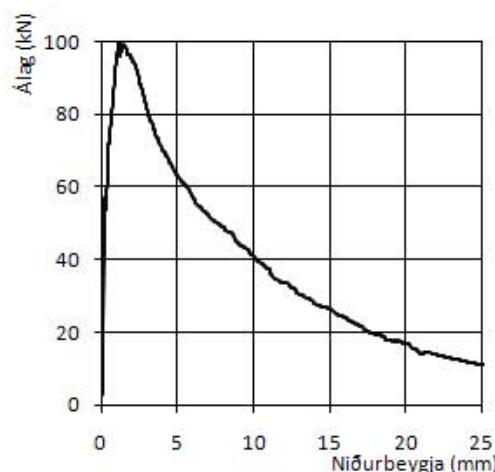
ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
Determination of energy absorption capacity of fibre
reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	70
Venjul. ísl. Portland sement	480	Loft, %	5,1
Vatn	209	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.608	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,7	7 dg.	45,7
Bekaert GH 65/35 BN	32,5	28 dg.	61,4
Rúmþyngd	2.336		

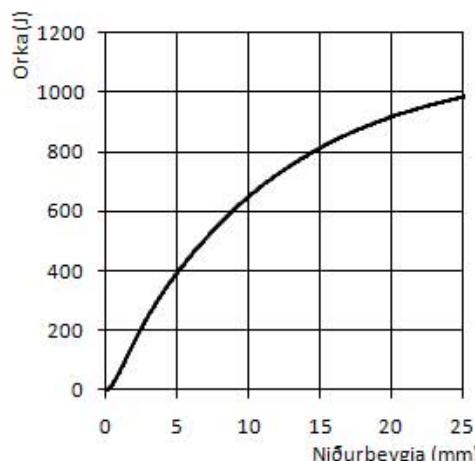
Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	57,3	kN
Hámarksálag	100,6	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	984	J

Álag



Orkugleyptni



12.03.10

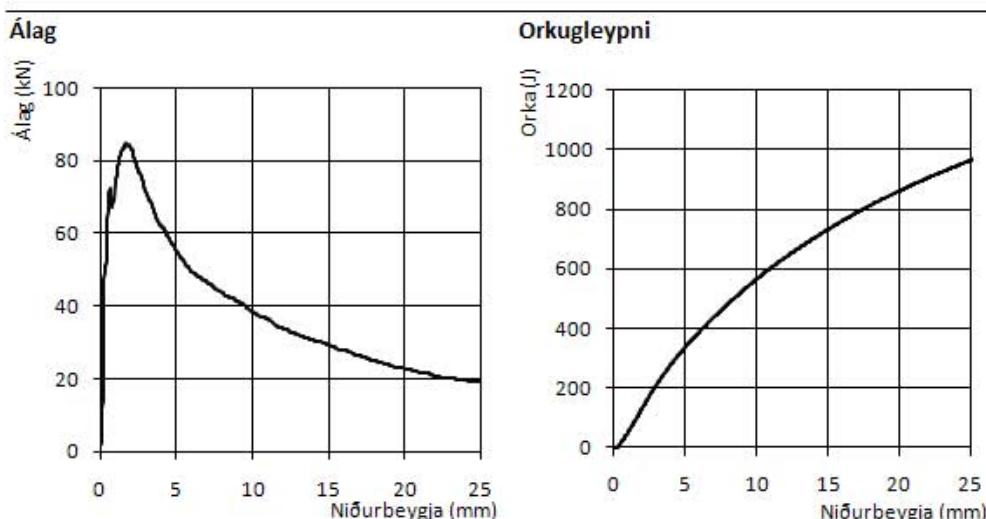
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
 Determination of energy absorption capacity of fibre
 reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	70
Venjul. ísl. Portland cement	480	Loft, %	5,1
Vatn	209	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.608	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,7	7 dg.	45,7
Bekaert GH 65/35 BN	32,5	28 dg.	61,4
Rúmpyngd	2.336		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	51,4 kN
Hámarksálag	84,8 kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	964 J



13.03.10

5.2.6 C3 – 40 kg/m³ Bekeart GH 65/35



Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281

C3-1

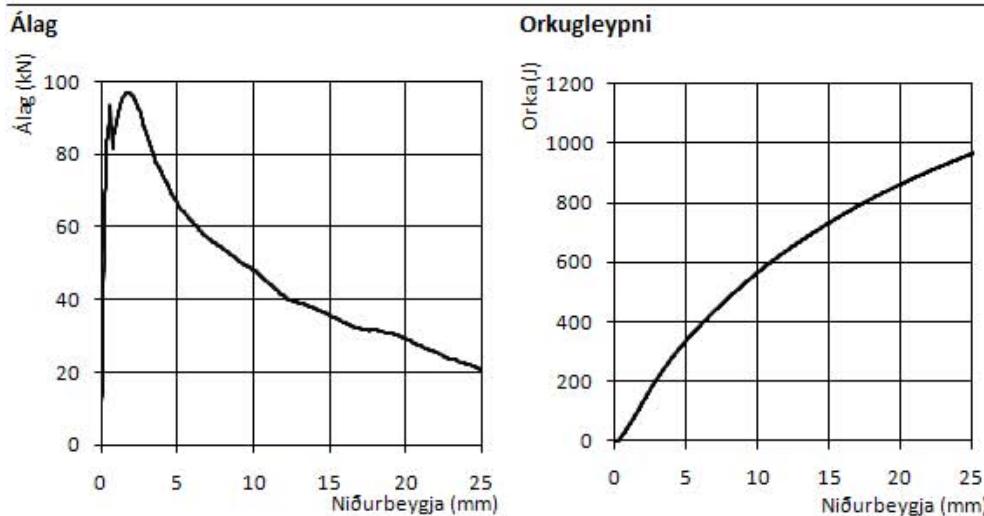
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
Determination of energy absorption capacity of fibre
reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	135
Venjul. ísl. Portland sement	476	Loft, %	6,7
Vatn	207	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.588	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,7	7 dg.	40,4
Bekaert GH 65/35 BN	40	28 dg.	54,9
Rúmbýngd	2.317		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	93,5	kN
Hámarksálag	97,1	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.179	J



15.03.01

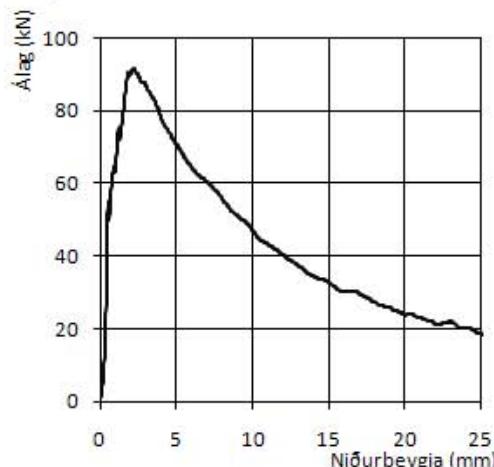
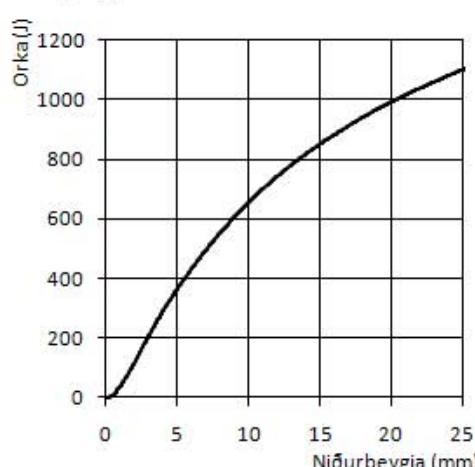
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
 Determination of energy absorption capacity of fibre
 reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	135
Venjul. ísl. Portland cement	476	Loft, %	6,7
Vatn	207	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.588	þrýstipol, MPa	
Kemflot KKI20	6,7	7 dg.	40,4
Bekaert GH 65/35 BN	40	28 dg.	54,9
Rúmpþyngd	2.317		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	55,1	kN
Hámarksálag	91,5	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.100	J

Álag

Orkugleypni


15.03.10

5.2.7 D1 – 25 kg Dramix RC 65/35 BN (ferköntuð sýni)



Orkugleypni trefjabentrar
sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni D1-1

Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens

Steypudagur	15.02.10
Brotið dags.	15.03.10
Aldur við brot	28

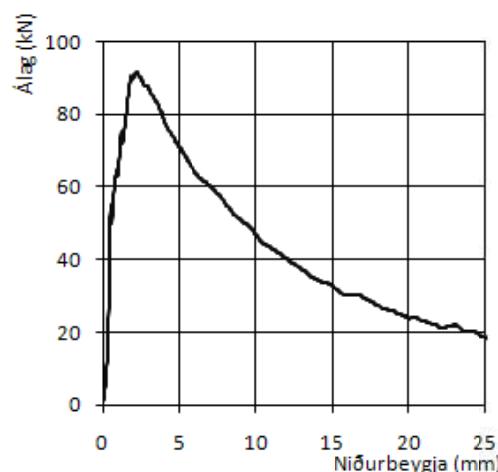
Steypusamsetning

	kg/m ³	Sigmál, mm	
Venjul. Ísl. Portland sement	468	Loft, %	5,0
Vatn	208	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.579	þrýstiþol, MPa	
Kemflot KKI20	6,6	7 dg.	38,5
Dramix RC 65/35 BN	24	28 dg.	50,3
Rúmþyngd	2.286		

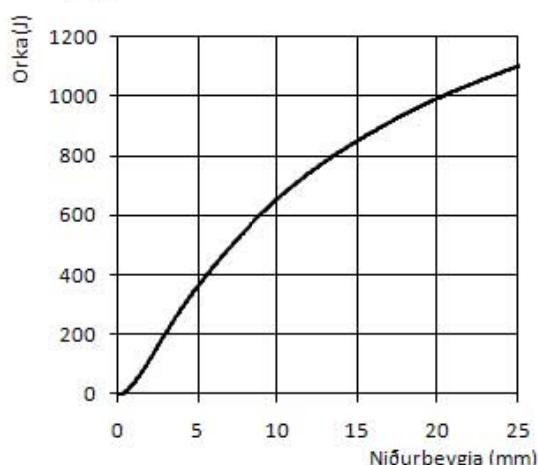
Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	78,3	kN
Hámarksálag	81,2	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.138	J

Álag



Orkugleypni



16.03.10

Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens

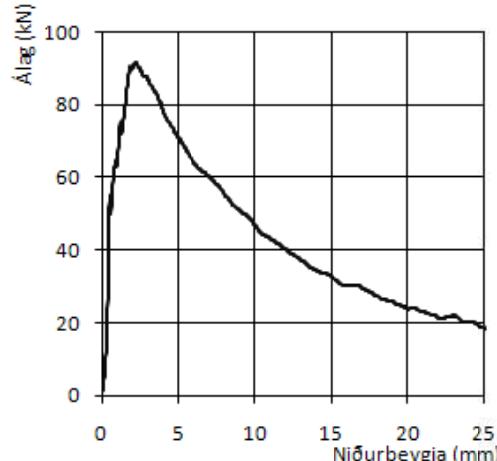
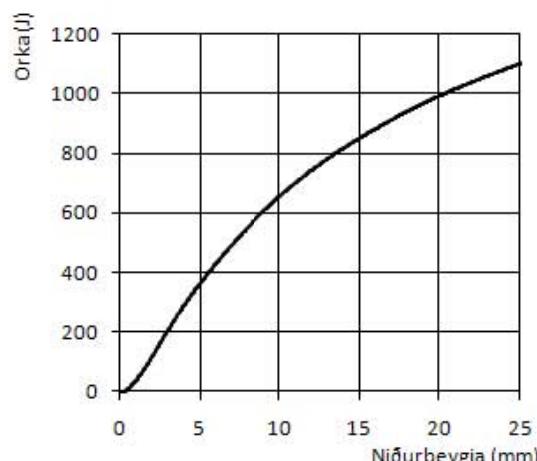
Steypudagur	15.02.10
Brotið dags.	15.03.10
Aldur við brot	28

Steypusamsetning

	kg/m ³		
Venjul. ísl. Portland cement	468	Sigmál, mm	245
Vatn	208	Loft, %	5,0
Björgunarsandur	1.579	v/s-tala	0,45
Kemflot KKI20	6,6	Þrýstibol, MPa	
Dramix RC 65/35 BN	24	7 dg.	38,5
Rúmpyngd	2.286	28 dg.	50,3

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	74,3	kN
Hámarksálag	83,8	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.228	J

Álag

Orkugleyptni


17.03.10

5.2.8 D1 – 25 kg Dramix RC 65/35 BN (kringlótt sýni)



Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni D1-3

Prófunarstaðall:

Norsk Betonforening Publikation nr. 7

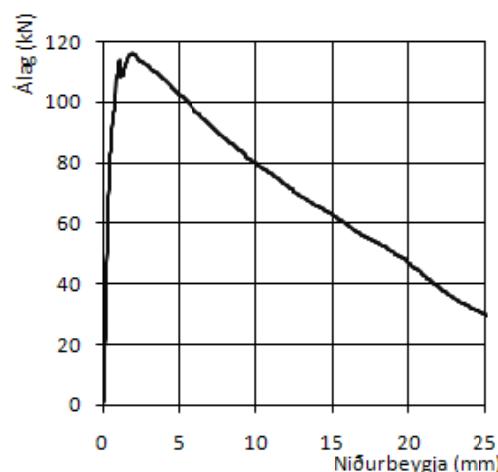
Spröytebeton til bergsikring

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	245
Venjul. Ísl. Portland cement	468	Loft, %	5,0
Vatn	208	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.579	þrýstiþol, MPa	
Kemflot KKI20	6,6	7 dg.	38,5
Dramix RC 65/35 BN	24	28 dg.	50,3
Rúmþyngd	2.286		

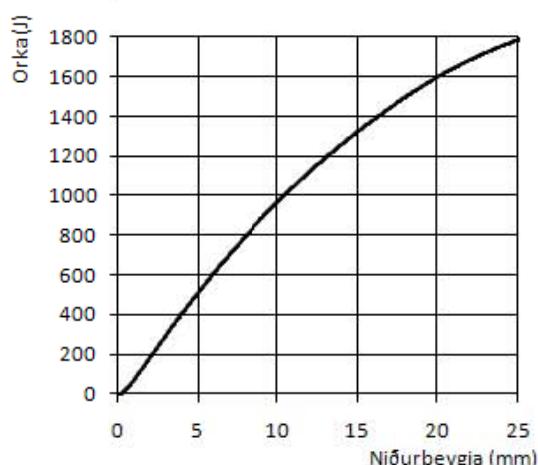
Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	114	kN
Hámarksálag	116	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.790	J

Álag



Orkugleypni



18.03.10

MANNVIT

3.30.2010

Prófunarstaðall:

Norsk Betonforening Publikasjon nr. 7
 Sprøytebeton til bergsikring

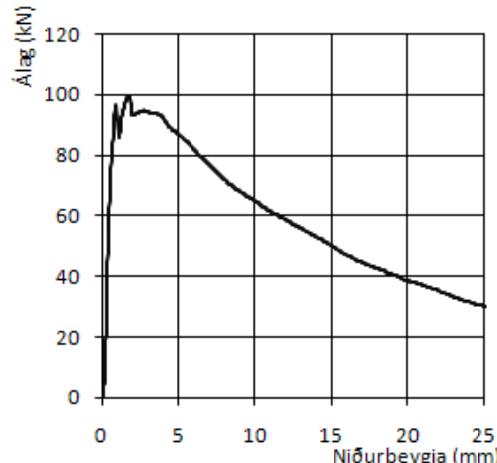
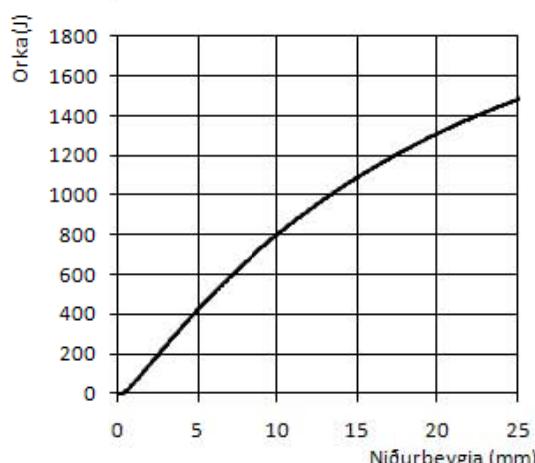
Blanda D1
 Steypudagur 15.02.10
 Brotið dags. 15.03.10
 Aldur við brot 28

Steypusamsetning

	kg/m ³		
Venjul. ísl. Portland cement	468	Sigmál, mm	245
Vatn	208	Loft, %	5,0
Björgunarsandur	1.579	v/s-tala	0,45
Kemflot KKI20	6,6	Þrýstibol, MPa	
Dramix RC 65/35 BN	24	7 dg.	38,5
Rúmpyngd	2.286	28 dg.	50,3

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	99,7	kN
Hámarksálag	99,7	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.502	J

Álag

Orkugleyptni


18.03.10

5.2.9 D2 – 40 kg/m³ Dramix RC 65/35 BN (ferköntuð sýni)



Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni D2-1

Prófunarstaðall:

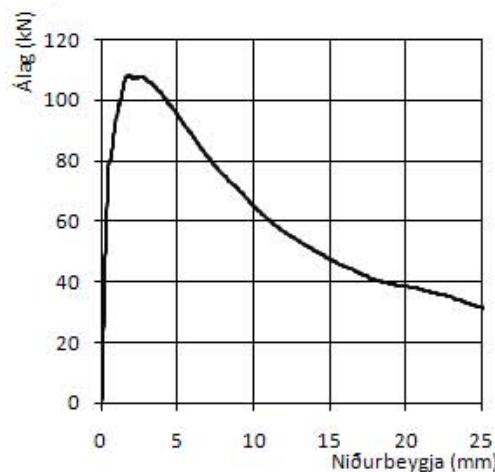
ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	255
Venjul. ísl. Portland sement	458	Loft, %	7,7
Vatn	202	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.537	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,4	7 dg.	31,7
Dramix RC 65/35 BN	38	28 dg.	50,1
Rúmbýngd	2.242		

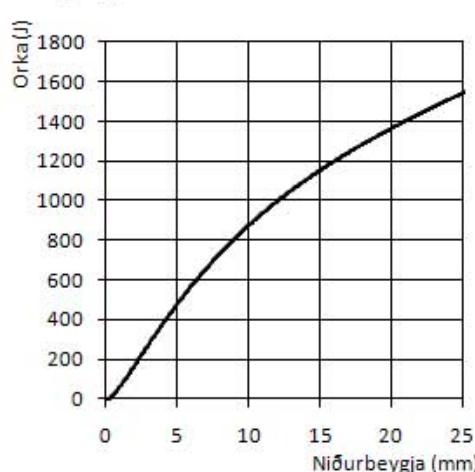
Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	98,7	kN
Hámarksálag	108,3	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.529	J

Álag



Orkugleypni



18.03.10

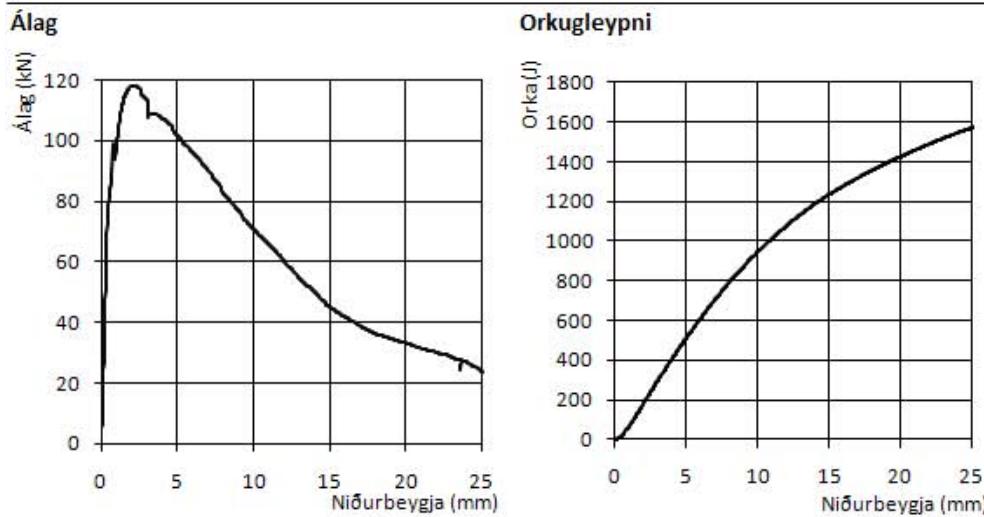
Prófunarstaðall:

ÍST EN 14488-5 Testing sprayed concrete - Part 5:
 Determination of energy absorption capacity of fibre
 reinforced slab specimens

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	255
Venjul. ísl. Portland sement	458	Loft, %	7,7
Vatn	202	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.537	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,4	7 dg.	31,7
Dramix RC 65/35 BN	38	28 dg.	50,1
Rúmpyngd	2.242		

Orkugleyptni

Álag við fyrstu sprungu	98,5 kN
Hámarksálag	118,2 kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.544 J



18.03.10

5.2.10D2 – 40 kg/m³ Dramix RC 65/35 BN (kringlótt sýni)



Orkugleypni trefjabentrar sprautusteypu

Verk nr. 7.009.281
Sýni D2-3

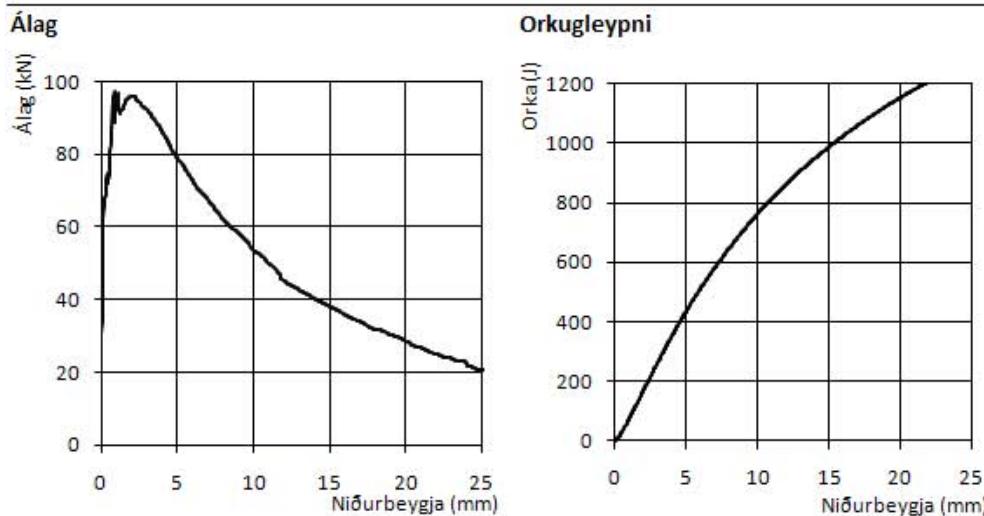
Prófunarstaðall:

Norsk Betonforening Publikation nr. 7
Sprøytebeton til bergsikring

Steypusamsetning	kg/m ³	Sigmál, mm	255
Venjul. ísl. Portland cement	458	Loft, %	7,7
Vatn	202	v/s-tala	0,45
Björgunarsandur	1.537	þrýstibol, MPa	
Kemflot KKI20	6,4	7 dg.	31,7
Dramix RC 65/35 BN	38	28 dg.	50,1
Rúmbýngd	2.242		

Orkugleypni

Álag við fyrstu sprungu	66,9	kN
Hámarksálag	97,3	kN
Brotorka við 25 mm niðurbeygju	1.277	J



18.03.10

MANNVIT

3.30.2010

5.3 Efnislýsingar, trefja

5.3.1 Samantekt

Heiti	Gerð	Lengd	þvermál	Flatamál	Aspect - hlutfall $\lambda = l / d$	Togs- tyrkur R_m	E-modul	Bræðslu- mark
		[mm] l	[mm] d	[mm ²] A	[$\lambda = l / d$]	[MPa]	[GPa]	[°C]
SikaFiber CBO45/50PP Macro	polypropylen	50	1,1	0,95	45	250		160
Bekaert Synmix 70/55	polypropylen	55	0,8	0,50	69			
Bekaert GH 65/35	Stál	35	0,55	0,24	64	1325		-
Dramix RC 65/35 BN	Stál	35	0,55	0,24	64	1345	210	-

5.3.2 SikaFiber CBO45/50PP Macro

Construction

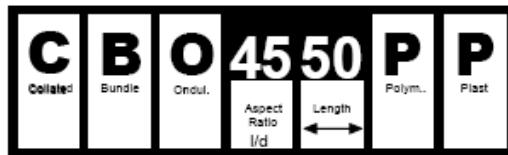
Produktdatablad
02/2009
SikaFiber® -CBO45/50PP Macro

SikaFiber® CBO45/50PP Macro

Syntetiske makrofibre til konstruktiv betong

Beskrivelse SikaFiber CBO45/50PP Macro er en type syntetisk makrofiber fremstilt av foredlet polypropylen-plast. Produktet har høy ytelse, og er utviklet som et alternativ til tradisjonell konstruktiv armering med en særlig anvendelse i sprøytebetong og til betongdekker.

Tekniske data



C Collated

Fibrene ligger parallelt orientert (collated) i forpakningen for å unngå sammenfiltrering og sikrer raskere utblanding.

B Bundle

Fibrene foreligger i bunter ("bundles") ca 250 gr./ stk. med sikret med vannoppløselig PVA-strip.

O Ondulert

Overflaten er ondulert / bølget for å sikre god vedheft mot pastafasen.

45 Aspect ratio (Proporsjonsfaktor)

Proporsjonsfaktor (lengde/diameter) - kalles også "slankhetstall". Verdien indikerer effekt av materialet i forhold til seighetsinnføring. Høyere verdi > 50 kan gi problemer med fiber-“balling” / sammenfiltrering og plastfiberen er derfor produsert med L/D = 45 for å balansere dette forholdet.

50 Lengde

Lengde på 50 mm er passende for ferdigbetong og de fleste typer betongpumper/pumpeslanger og sprøytemunnstykker for sprøytebetong.

P Polymer

Polymeren som benyttes i produksjon av disse monofilament-fibrene har konsentrasjoner av kadmium, kvikksølv og krom lavere enn 100 ppm(w/w). Polymeren samsvarer med US CONEG grenseverdi for tungmetall samt EU Direktiv 94/62/EC (20.12.94) i forhold til emballasje og emballasjeavfall.

P Plast

Polymerplast: (Polypropylen)



Construction

	<ul style="list-style-type: none">■ Type: 100 % polypropylen■ Farge / utseende: Hvide fibre / monofilament■ Diameter/ Lengde: d: 1,1 mm / lengde: 50 mm (nominell)■ Lineær densitet: 6222 denier (fibres finhetsgrad)■ Fiberlengde: 50 mm■ Bølgefrekvens: 25%■ Smeltepunkt: 160 °C■ Material seighet: 25.8 g/tex (250N/mm²)■ Elektrisk ledningsevne: lav■ Vannabsorbsjon: ingen■ Alkaliebestandighet: høy■ Kjemikaliebestandighet: høy
Anvendelser	<p>SikaFiber CBO45/50PP Macro kan benyttes i alle cementbaserte materialer, f.eks.:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Gulv på grunn/påstøp (ned til 8 cm tykkelse)■ Sprøytebetong■ Betong med krav til rustfri armering: Typisk, dekker med saltbelastning / kjemisk belastning eks. vis i næringsmiddelindustri og landbruk. <p>Produktet gir betongen følgende egenskaper:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Økt bøyestrekksfasthet og seighetssegenskaper i betongen■ Bedret kohesjon og reduksjon av separasjonstendenser i flytbeton■ Økt motstandsdyktighet mot støt og knusning av herdet betong■ Redusert preletap i fersk sprøytebetong under sprøyting. <p>Bruksfordeler i forhold til stålfiber og tradisjonell nettarmering:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Lav elektrisk ledningsevne. Egner seg til dekker med spesielle krav til ledningsevne eller magnetisme.■ Rustfritt: Redusert problematikk i forhold til oppstikk av fibre i betongdekker og tilhørende risiko for rust-utslag i overflaten. Fibrene er kjemisk inaktive (inerte) og inneholder ikke alkali.■ Lettgods: Forenklet håndtering i forhold til stålarmering. Man kan forvente noe redusert slitasje på betongpumper og -slanger sammenlignet med stålfiberarmert betong.
Dosering	<p>Aktuell doseringen pr. m³ tilsettes betongen i blanderen eller i betongbilen.</p> <p>Etter tilsetting av fibrene, bland betongen minst i 15 minutter for å få jevn fordeling av fibrene i betongblanding. Typisk doseringsnivå: 3,5 - 9 kg /kbm. betong.</p> <p>SikaFiber CBO45/50PP Macro tilsettes betong- og mørtelblandingen sammen med tilslaget, eller så tidlig i blandeprosessen som mulig. Dette sikrer en effektiv fordeling uten vesentlig forlengelse av blandetiden.</p> <p>Ferdigbetong, til anvendelse på byggeplass, kan etter ønske tilsettes SikaFiber CBO45/50PP Macro på fabrikken eller direkte i automikser.</p>
Emballasje	<p>Produktet er pakket i 5kg nedbrytbar sekk og 800 kg per pall. Fibrene foreligger bundet i såkalte PVA-pucks á ca. 250 gram for å sikre en raskest mulig innblanding/fordeling av materialet. Produktet bør lagres tørt og frostfritt. Unngå lagring i direkte sollys.</p>





Produktdaten

Oppbevaring, holdbarhet og avfallshåndtering	Ved lagring i uåpnet emballasje, er holdbarheten ubegrenset. For avfallshåndtering, se tilhørende HMS-datablad. Sika Norge AS er tilsluttet Materialreturordningen, og betaler gebyr for all produkt- og forsendelsesemballasje. Vi anbefaler at all tomemballasje leveres til gjenvinning.
Helse, Miljø og Sikkerhet	Se tilhørende HMS-datablad. Produktet er produsert i en bedrift som er sertifisert i henhold til ISO 9001:2000 og ISO 14001. Ønskes ytterligere opplysninger, står våre konsulenter samt vår kundeservice til din disposisjon. Forespørrelse om HMS-datablad kan rettes til vår HMS-ansvarlig, eller gå inn på våre internettssider: www.sika.no
Produktansvar	Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbeidede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av gjeldende versjoner finnes på Sika Norges internettssider: www.sika.no .

Sika Norge AS
Industrivn. 22
N-1483 Skjært
Norge

Tlf. 67 06 79 00
Telefaks 67 06 15 12
www.sika.no



5.3.3 Bekaert Synmix 70/55



PRODUCT DATA SHEET

BEKAERT

• Description:

Synmix® 55 is a structural synthetic fibre for concrete.

• Applications:

- mining, only for temporary support,
not suited for permanent support

• Geometry:



Length (l)

55 mm

Aspect ratio

(= l/d): 70



Equivalent diameter (d)

0,80 mm

39 000 fibres/kg

• Quality:

Synmix® is produced at an ISO 9002 certified plant.

N.V. Bekaert S.A.
Bekaertstraat 2 - 8550 Zwevegem - Belgium
Tel. +32 (0) 56 / 76 69 86 - Fax +32 (0) 56 / 76 79 47
Internet: <http://www.bekaert.com/building>

Values are indicative only. Modifications reserved. All details describe our products in general form only. For ordering and design only use official specifications and documents.
N.V. Bekaert S.A. 2003

Recommendations - mixing

1. General

- ✓ preferably use a central batching plant mixer
- ✓ a continuous grading is preferred
- ✓ mix until all fibres are homogeneously spread over the mix
- ✓ if special cements or admixtures are used, a preliminary test is recommended

2. Fibre addition

2.1. In batching plant mixer



- ✓ never add fibres as first component in the mixer
- ✓ fibres can be introduced together with sand and aggregates, or added in freshly mixed concrete

2.2. Truckmixer



- ✓ run mixer at drum speed: 12-18 rpm
- ✓ adjust slump to a min. of 12 cm (preferably with water reducing agents or high water reducing agents)
- ✓ add the fibres at maximum speed of 5 kg/min
- ✓ after adding the fibres, continue mixing at highest speed for 4-5 min. (\pm 70 rotations)

Recommendations - storage



Protect the
pallets
against rain



Do not stack the
pallets on top of
each other

Delivered in

Boxes of
5 kg
on pallet

Rep. editor: Ann Lambrechts, Lauwe Graphic Team Dosek Koninklijke

5.3.4 BEKAERT GH 65/35

④ BEKAERT Steel fibre



5.3.5 Dramix RC 65/35 BN

Dramix®





DATA SHEET



RC-65/35-BN

R C 65 35 B N

LOW Carbon

GEOMETRY AND PERFORMANCE

length (l) 35 mm

diameter (d) 0,55 mm

Performance class: 65

14.500 Fibres/kg

Minimum dosage: 25 kg per m³ (according to CE)
Minimum fibre network: 12,7 km per m³ (for 25 kg/m³)

MATERIAL PROPERTIES

Tensile strength: Rm nom: 1.345 N/mm²
Tolerances: ± 7,5% Avg
Young's Modulus (Emod): ± 210.000 N/mm²

PACKAGING

60 BAGS (20kg) 1200 kg

BIG BAG 1100 kg

STORAGE

KEEP DRY

NO STACKING

APPROVALS

ISO 9001

CE EN 14690-1

ASTM A820

- **CE LABEL:** Dramix® is certified for CE mark system 1: steel fibres for structural use.
For detailed info: CE info sheet available on request.
- **ISO 9001 LABEL:** Dramix® is ISO 9001 certified. The same quality standards are applied in the following plants:
 - Belgium
 - Czech Republic
 - Turkey
 - Brazil
 - China
 - Indonesia
- **OTHER LABELS:** Bekaert is close to the market. Bekaert seeks conformance to every necessary, national product quality standard, in case one or more requirements are not covered in the CE or ISO 9001 certifications.

Bekaert will advise on the most suitable fibre for your application.
Ask for our recommendations on handling, dosing and mixing at:
www.bekaert.com/dosingdramix
infobuilding@bekaert.com

Modifications reserved.
All details describe our products in general form only. For detailed information, product specifications available on request.

© 2008 Bekaert

design by apapita.be - 71.18.06

5.4 Efnislýsingar, sement



Tækniupplýsingablað

Vöruheiti:

Portlandsement

Staðalflokkun:

Aðalflokkur: CEM II / A-M (Portland composite cement),
styrkleikaflokkur: 42,5R, skv. Evrópustaðli EN 197-1:2000.

Vörulýsing:

Portlandsement er sement af portland-gerð, sem gefur tiltölulega mikinn styrk og er ætlað til alhliða nota í steinsteypu og múrblöndur. Í því eru 6% kísilryks og 3% líparits, sem hvort tveggja er malað saman við gjallið. Kísilryk i síku magni, ásamt með líparitinu, leggur sementinu til asar öfluga vörn gegn skemmdum af völdum alkalíkísilefnahvarfa, sem hugsanlega gætu orðið í alkalivirku fylliefni við mikið vatnsálag á steypu. Kísilryk eykur ennfremur að öðru jöfnu styrk og þéttleika steypu. Þéttleiki rétt samsettar steypu gegn innstreymi vatns veitir henni aftur á móti aukið þol gegn ýmsum áhrifum, sem geta verið skaðleg, eins og frost-þíðu-sveiflum sem og uppleystum klóríðjónum og koldfoxíði, sem hvort tveggja getur leitt til tæringerar bendistáls.

Hér að neðan eru sýnd tölugildi, sem eru dæmigerð fyrir efnasamsetningu sementsins og gjallþáttar þess og fyrir ýmsa eðliseiginleika sementsins, sem og tölulegar kröfur eins og þær eru tilgreindar í EN 197-1:2000 fyrir flokk sementsins.

Efnasamsetning:

PORLANDSEMENT

CEM II / A-M

GJALL

SiO ₂	%	25,2		20,7
Al ₂ O ₃	%	4,8		5,2
Fe ₂ O ₃	%	3,2		3,8
CaO (ób. kalk meðt.)	%	57,0		63,7
MgO	%	-		3,7
Na ₂ O	%	-		1,6
K ₂ O	%	-		0,35
SO ₃	%	3,3	≤4,0	0,75
Cl	%	0,02	≤0,1	0,004
Na ₂ O-jafngildi	%	-		1,8
Óbundið kalk	%	-		1,8

Gjallfasar:

C₃S: 52 C₂S: 20 C₃A: 7,5 C₄AF: 11,5

(Bogue-útreikningur)

Eðliseiginleikar:

PORLANDSEMENT

CEM II / A-M

EINING

Eðlismassi	3,05		g/cm ³
Fínleiki - kornayfirborð (Blaine)	4600		cm ² /g
- leif á 45 µm síu	14		%
Myndheldni (Le Chatelier)	1	≤10mm	
Frumbinditími (Vicat)	110	≥60	minútur
Þrýstipol - eftir 2 daga	25	≥20	MPa
(skv. EN 196) - eftir 28 daga	54	≥42,5; ≤62,5	MPa

Gæðaeftirlit:

Portlandsement er framleitt undir vottuðu gæðakerfi samkvæmt ISO 9001 og er auk þess undir óháðu gæðaeftirliti Rannsóknastofnunar byggingaríðnaðarins með samræmisvottorði nr. 1066-CPD-01 til CE-gæðamerkingar.

Sementsverksmiðjan hf., Mánabraut 20, 300 Akranesi
Sími: 430 5000 Fax: 430 5001 <http://www.sement.is>



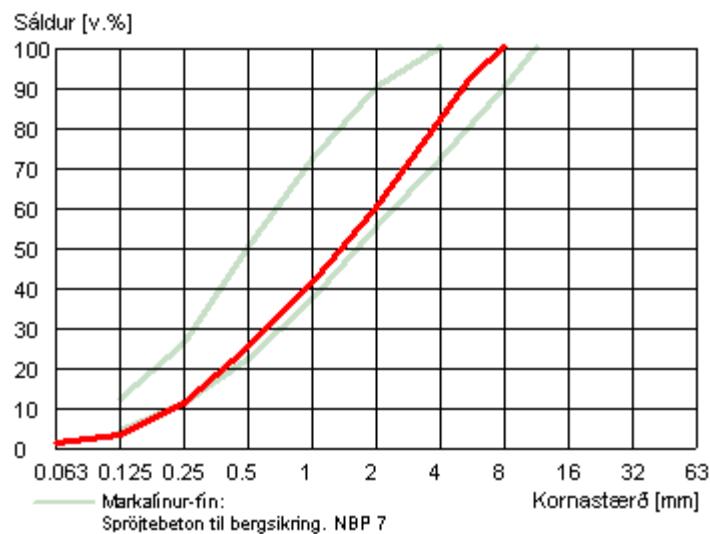
TUB2008PS

5.5 Efnislýsingar, sandur

CE 0086																		
 <p>Björgun ehf. - Sævarhöfða 33 - 110 Reykjavík 08 0086-CPD-543220</p>																		
ÍST EN 12620																		
Steinefni í steinsteypu																		
<p>Vörðuháttur Náma Kornastærð Kornastærðardreifing Kornarumþyngd Hreimleiki Magi finefna Gnöði finefna Efnafræðilegir eiginleikar Varmuleysvælegt klorð Lifnær ummiheld Sýruleysvælegt sulfat Heildar brunnisteinn Meitivatn Óvirkt skv. Byggingarreglugerð lið 131.3 Berggreining, skv. Rb-57, 1989</p> <p>Dæmigerð gildi</p> <table border="1"> <tr> <td>20%</td> <td>Lysing (berggerð - ummyndunarstig)</td> </tr> <tr> <td>12%</td> <td>Bassalt-færkt lítt ummyndað</td> </tr> <tr> <td>10%</td> <td>Bassalt-svoðg ummyndað</td> </tr> <tr> <td>37%</td> <td>Bassaltgler</td> </tr> <tr> <td>< 1%</td> <td>Dubas, ummyndað</td> </tr> <tr> <td>3%</td> <td>Lipant</td> </tr> <tr> <td>< 2%</td> <td>Sorberg</td> </tr> <tr> <td>< 1%</td> <td>Hohlfylling</td> </tr> <tr> <td>15%</td> <td>Skeljabrot</td> </tr> </table>	20%	Lysing (berggerð - ummyndunarstig)	12%	Bassalt-færkt lítt ummyndað	10%	Bassalt-svoðg ummyndað	37%	Bassaltgler	< 1%	Dubas, ummyndað	3%	Lipant	< 2%	Sorberg	< 1%	Hohlfylling	15%	Skeljabrot
20%	Lysing (berggerð - ummyndunarstig)																	
12%	Bassalt-færkt lítt ummyndað																	
10%	Bassalt-svoðg ummyndað																	
37%	Bassaltgler																	
< 1%	Dubas, ummyndað																	
3%	Lipant																	
< 2%	Sorberg																	
< 1%	Hohlfylling																	
15%	Skeljabrot																	
<p>Kornastærðardreifing steypuefnis</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Móckvætakerð sigta (mm)</th> <th>0,063</th> <th>0,125</th> <th>0,250</th> <th>0,500</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>4</th> <th>8,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dæmigerð ferill</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>12</td> <td>28</td> <td>49</td> <td>71</td> <td>95</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p>Prosent undir sigta</p> <p>Móckvætakerð sigta (mm)</p> <p>Leyfileg viðmök Markalísur Kornadreifing 0/8 G_{No}90 SBS</p> <p>Þessi upplýsingar sem komu fram í skjali þessa eru skv. bestu vitund framleiðanda. Framleiðandi áskilur sér rétt til breytinga án fyrirvara. Óll tilhögg gildi eru leittbeinandi og dæmigerð fyrir einfis.</p>	Móckvætakerð sigta (mm)	0,063	0,125	0,250	0,500	1	2	4	8,0	Dæmigerð ferill	1	2	12	28	49	71	95	100
Móckvætakerð sigta (mm)	0,063	0,125	0,250	0,500	1	2	4	8,0										
Dæmigerð ferill	1	2	12	28	49	71	95	100										

5.5.1 Kornadreifing

Sýni: Sérþveginn steypusandur sóttur í Björgun þann 28/1-2010
(þurrsigtað)



Möskvarstærð/Sáldur

[mm]	0.0625	0.125	0.25	0.50	1	2	4	8	11.2	16	22.4	31,5	44	63
[w.%]	1	3	11	25	41	60	82	93	100	100	100	100	100	100

5.6 Efnislýsing, íblöndunarefni

KEMIS EHF

P.O.BOX 9351
IS 129 REYKJAVÍK
KT. 450471-0389
VSK. NR. 36453

SKRIFSTOFA/VÖRUHÚS
VERKSMIÐJA
BREIDHÖFÐA 15 - 112 REYKJAVÍK
SÍMI: 577 1555

VIÐSKIPTABANKI
LANDSBANKI ÍSLANDS
ALFABAKKA 10 - 109 REYKJAVÍK
REIKN. 115-26-1932

TEL: Int. + 354-577 1555
FAX: Int. +354-577 1556
TELEX: 2123 Kemis Is
Bank SWIFT: LAISISRE
ACC. NO. 115-26-1932
HOME TEL.: +354-565 7915



Kemflot KKI 20. Flotefni. Tækniblað.

Framleiðandi: KEMIS ehf. Breiðhöfða 15. 110 R.

Tegund efnis: Kemflot KKI 20. er flotblanda fyrir steinsteypu, framleidda í steypustöð.. Neikvætt hlaðin og steratreg polycarboxylic (PCE) og löngum Ethelen oxið samfjölliðum + 10% Metaacrylic acid samfjölliðu, vinna á móti neikvætt hlöðnum sementskormum og auka þannig þjálni efnanna.

Samræming: KKI 20. samræmist EB tilskipun 91/155/EEC og breytingum 2001/58/EC

Notkunarþvíð: Kemflot KKI 20 er hannað til notkunar steypu með vatn/segmentshlutfalli milli 0,4-0,5 og sigmál milli 22-28sm. Efnið er hugsað utanhlúss þar sem meðal loftblendis er krafist. Efnið er hægt að nota með flestum teg. segments og gjallsements, en þess ber að geta að töluvert minna magn þarf en með venjulegu floti eins og melamini, naphthalini og trélinuti (Lignosulphonate.) Kemflot KKI 20. hentar vel þegar minnka þarf vatn verulega og eins þegar finefnainnihald er hátt.

Loftinnihald: Athuganir hafa sýnt að KEMLOFT. KBL. dreifir lofti mjög vel um efnið. Önnur loftblendir efni gætu gefið minni of verri árangur.

Eiginleikar:	Gildi.	Aðferð.
Litur	Ljós bleikt.	Sýnilegt.
Hlutfallsleg eðlisþyngd v/20°C	1,046+- 10%	ISO 758
Hlutfall fastefna.	22 % +- 1%	EN 480-8
Hlutfall sodium klóriðs	<1,8 %	EN 480-12
Klór innih.	<0,01%	EN 480-10
Sýrustig	5-7	ISO 4316
Virkur þáttur	Margliðu korbónit.	
Frostþol.	0°C	Má ekki frjósa.
Aukaverkun m.a.v. meðal skammt	Engin	
Aukaverkun m.a.v. yfirskammt	Seinkun efnahvarfs og aðskilnaður efna.	

Kostir:
1. Hár styrkur eftir hvörfun.
2. Hár heildarstyrkur.
3. Eykur gæði steypunnar og skapar góða dreifingu efna.
4. Ekki mjög langur opnumartimi við niðurlögn.

Skömmuntun:
Svið skömmuntunar er 0,5 - 2% m.t.t. finkormainnihalds.
Vegna þess að efnið er mjög sterkt, er ráðlegt að þynna það til helminga 50/50 með vatni, þegar ekki eru aðstæður til nákvæmrar skömmuntunar. Auka þarf skömmutun samkvæmt því.

Öryggisatriði: Kemflot KKI 20. er ekki eitrað og þarf engar sérmerkingar.
Allrar aðgæslu skal þó gæta við meðhöndlun efnisins og not gúmmihanska og öryggisgleraugu.
Ef efnið kemst í snertingu við augu skal skola vel með miklu vatni og leita læknis.

Eldfimi: Efnið er ekki eldfimt né sprengifimt.

Geymsla: Hámarks geymslutimi er eitt ár, og efnið má ekki frjósa.

Pakkning: Efnið kemur í 21 kg. brúsum, 205 kg. tunnum og 1040 kg. tönkum.

Reykjavík, 19.08. 08
Elías Kristjánsson.

6 Heimildir

- [1] Energy absorption capacity for fibre reinforced sprayed concrete. Effect of friction in round and square panel tests with continuous support (serie 4). Technology report 2534. Statens vegvesen, 2009.
- [2] ÍST EN 14488-5:2006 -Testing sprayed concrete - Part 5: Determination of energy absorption capacity of fibre reinforced slab specimens.
- [3] Norsk Betonforenings Publikasjon nr. 7, Sprøytebetong til bergsikring, 2003.
- [4] Trefjar í sprautusteypu, kynning fyrir steinsteypunefnd, NMÍ 2009
- [5] Creep test for EN 14488-5 plates, BEKAERT 2009

//EH 25/3-10
//SvSv 29/3-10
//Klv 30/3-10